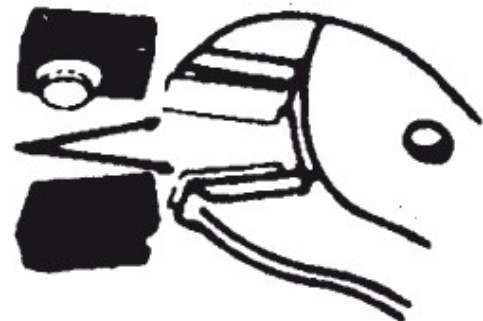


## **Assortimento 275 pezzi occhielli e chiusura a schiocco**



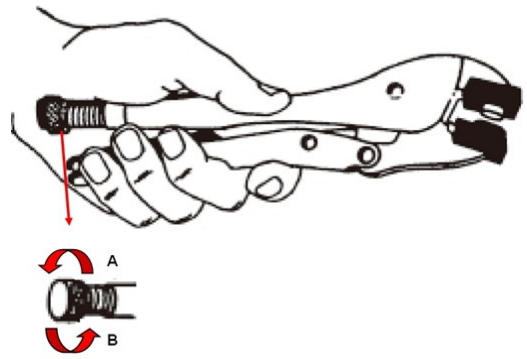
1. Assicurarsi che la testa del punzone in PVC entri correttamente nelle ganasce delle pinze.
2. Entrambe le estremità della testa del punzone devono guardarsi l'un l'altra precisamente. La misura delle pinze usate può variare, quindi ci raccomandiamo di fermare la testa del punzone martellandola leggermente nelle ganasce delle pinze. Questo eviterà lo sfilamento. Non martellare mai sulla parte metallica (punta) degli adattatori!
3. La testa del punzone potrebbe non entrare nelle pinze correttamente e quindi non essere correttamente allineata parallelamente, è necessario mettere un po' di riempitivo tra la testa del punzone e le ganasce delle pinze. Questo potrebbe essere un piccolo pezzo di cartone, nastro adesivo o un piccolo pezzo di carta.
4. Per fissare i vari occhielli e farli chiudere adeguatamente, ci raccomandiamo di provare l'operazione su un campione e trovare la migliore pressione di contatto. Può essere utile non fissare gli occhielli in un volta, ma aumentare la pressione di contatto di volta in volta.



## Vite di regolazione

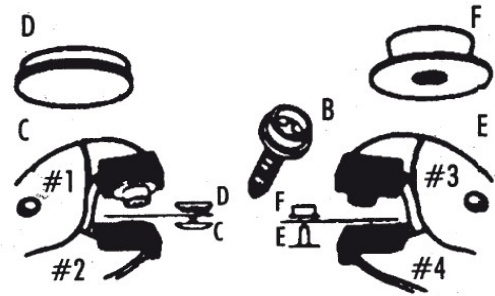
Usare la vite di regolazione per impostare la pressione di contatto.

Girando la vite in senso orario diminuirà la pressione, girandolo in senso antiorario la aumenterà.



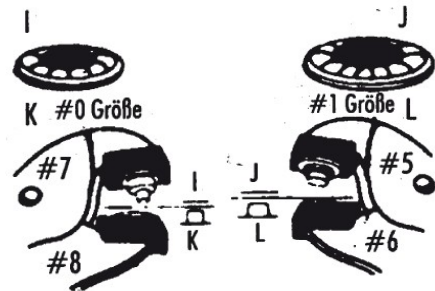
### Chiusure a scatto e occhielli

Non bisogna forare il pezzo da lavorare prima di fissare gli occhielli/chiusure a scatto. Usare solo le pinze e tutte le parti raffigurate per fissarli. Comprimerle le parti per fissare gli occhielli/chiusure a scatto, ma non usare troppa pressione. Questo può danneggiare il pezzo da lavorare o gli occhielli/chiusure a scatto. Se si vogliono mettere gli occhielli o chiusure a scatto in legno, metallo o fibra di vetro, si dovrà usare l'occhiello filettato (# 8) e assemblarlo come una vite normale.



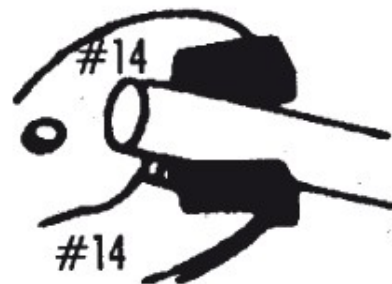
### Manicotti

Ci sono due diverse misure fornite 1/4" (# 0) e 5/16" (#1). Fare un appropriato foro nel pezzo da lavoro. Poi mettere la parte inferiore del manicotto sull'estremità inferiore della testa del punzone e allineare il pezzo da lavorare preparato sopra di questo. Ora mettere la custodia in alto e comprimere l'assemblaggio fermamente per fissarlo.



### Morsetto

Si può bloccare un materiale con un diametro fino a 1/2". Se si lavora con una superficie sensibile, raccomandiamo di avvolgere un panno pulito intorno al vostro lavoro per evitare qualsiasi graffio. Se il pezzo da lavorare richiede molta pressione per essere bloccato, mettere un piccolo pezzo di metallo tra le ganasce delle pinze e la testa del punzone per evitare qualsiasi danno alla parte più bassa della testa del punzone.



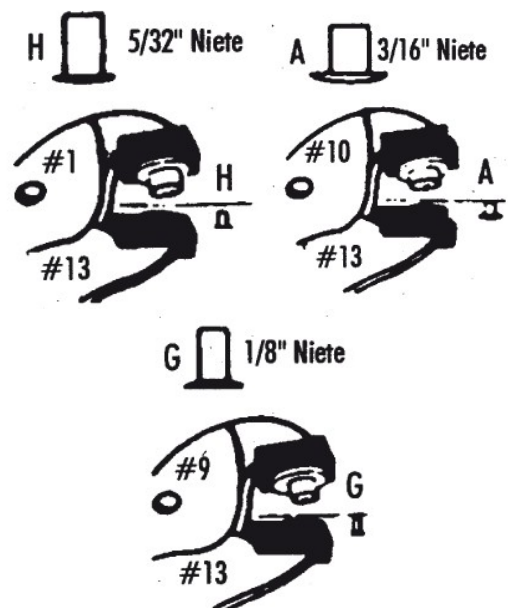
### Rivetti

Si può scegliere tra tre diverse misure: 3/16", 1/8" e 5/32". Per materiali robusti (es. pelle), ci raccomandiamo di forare in anticipo. Questo fa sì che il fissaggio del rivetto sia molto più semplice.

In caso di uso di plastica o metallo, è necessario forare in anticipo.

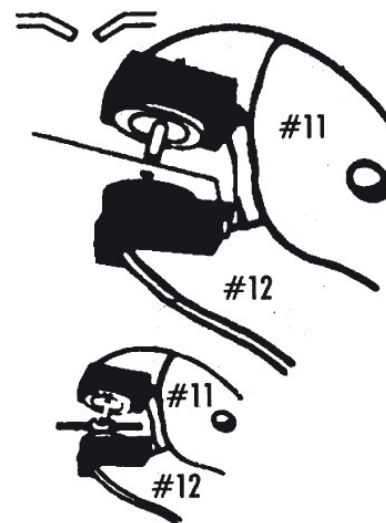
Il rivetto deve superare il materiale di 3mm. Se no, il rivetto può in seguito scivolare/cadere.

Quando si usano rivetti 1/8" e 5/32", si avrà una presa più sicura delle parti, quando la parte # 13 delle pinze è leggermente spinta in avanti (es. sotto la parte più bassa della pistola a rivetto). Stuccare il rivetto fino a quando si vede la forma di una testa oltre l'asta del rivetto.



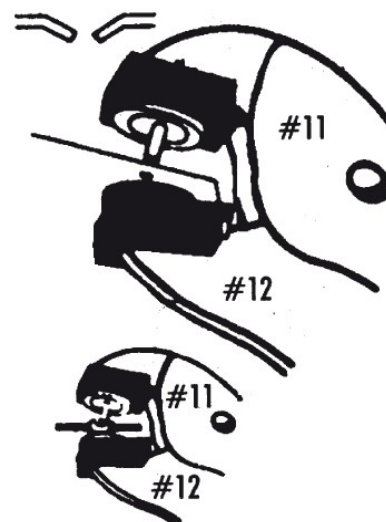
## Limatura e punzone

Premere la punta della parte # 1 leggermente contro il pezzo da lavoro per limarlo poi girare la vite di regolazione di un quarto in senso orario e far lavorare le pinze. Il punzone lavora nello stesso modo ma facendo fare alla vite di regolazione metà giro in senso orario. Se il punzone non è profondo come si desidera, girare la vite di un altro quarto in senso orario e ripetere il procedimento.



## Rimozione dei rivetti

Rimuovere i rivetti premendo le pinze con la parte # 11 con l'estremità limata del rivetto. Girare la vite di regolazione una o due volte e far lavorare le pinze fino a quando il rivetto non sia stato rimosso. Per facilitare l'operazione ed evitare danni, muovere la parte # 12 in avanti fino a quando la testa del rivetto sia al centro della parte # 12.



## Forare il punzone

Ci sono due diverse misure disponibili: 1/4" e 5/16"

Usare la misura appropriata per l'effetto desiderato. Non sarà necessario forare il punzone in anticipo per fissare gli occhielli a scatto, ad eccezione di manicotti e rivetti. Fare un piccolo foro. 1/4" per i manicotti più piccoli (# 0) o 5/16" per manicotti più grandi (# 1).

